

# leitz

## Diamaster PRO<sup>3</sup> Diamaster PLUS<sup>3</sup>

Augmentation de la productivité  
et de la qualité lors du fraisage



**Lors de la mise à format et du rainurage de panneaux avec des mèches conventionnelles dans la version Z3+3, à la disposition des coupes décalées limite l'augmentation de la productivité et de la qualité.**

Les mèches Diamaster PRO<sup>3</sup> et Diamaster PLUS<sup>3</sup> usinent, grâce à la disposition optimale des arêtes de coupe, à une vitesse d'avance jusqu'à 50 % supérieure avec une qualité d'usinage toujours parfaite et une durée de vie considérablement plus longue. Ceci est rendu possible par la véritable technologie Z3, qui comble les espaces liés à la conception entre les arêtes de coupe individuelles, et augmente ainsi le nombre effectif de dents.

### VOS AVANTAGES

- Vitesse d'avance plus élevée
- Augmentation de la tenue de coupe
- Qualité de chant et d'arête parfaite
- Efficacité d'évacuation des copeaux

### EN UN COUP D'OEIL

- **Diamaster PRO<sup>3</sup> Z3+3:**  
Affûtable jusqu'à 3 fois,  
diamètres 12-16 mm,  
idéal pour le Nesting
- **Diamaster PLUS<sup>3</sup> Z3+3:**  
Affûtable jusqu'à 12 fois,  
diamètres 16-20 mm,  
idéal pour des grandes séries
- Adaptées à tous les types de panneaux actuels
- Pastilles diamant



*Diamaster PRO<sup>3</sup> (gauche) – le premier choix pour la mise à format dans la technologie Nesting et travail en taille de lot.*

*Diamaster PLUS<sup>3</sup> (droite) – la mèche à défoncer à haute performance pour la mise à format dans le domaine de l'industrie.*

+50 %

D'AUGMENTATION DE  
LA VITESSE D'AVANCE  
GRÂCE AU RÉEL-Z3

+50 %

DE TENUE DE COUPE  
EN PLUS GRÂCE AU  
RÉEL-Z3

12-fois

RÉAFFÛTABLE COMME  
LA DIAMASTER PLUS<sup>3</sup>  
GRÂCE À L'AUGMENTATION  
DE LA ZONE D'AFFÛTAGE

## Vos avantages par ...



### PRODUCTIVITE

Des performances optimales  
avec l'aide du Réel-Z3

- Vitesse d'avance jusqu'à 50 % supérieure grâce à la disposition parfaite des arêtes de coupe (Réel-Z3)
- Production de pièces plus élevée grâce réduction du temps de fraisage
- Tenue de coupe jusqu'à 50 % supérieure grâce à la présence lors de l'usinage du nombre total de dents
- Diamaster PLUS<sup>3</sup> peut être affûté jusqu'à 12 fois grâce à l'augmentation de la zone d'affûtage



### EFFICACITE

Les coûts de production peuvent  
être considérablement réduits

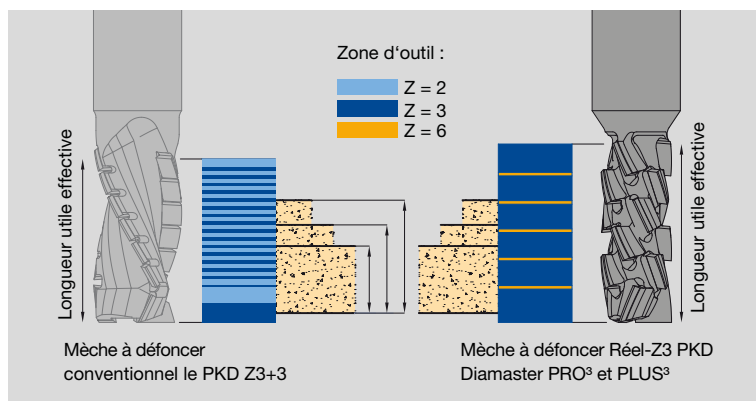
- Réduction des opérations de reprise et des rebuts grâce aux chants éclat dessus dessous
- Moins de contraintes de nettoyage des chants avant le collage grâce à l'élimination efficace des copeaux
- Pas besoin de régler ou de corriger la position de l'outil sur la pièce grâce à la disposition sans espace des arêtes de coupe



### QUALITE

Plus de coupe, qualité  
d'usinage améliorée

- Excellente qualité d'usinage des chants grâce à la disposition sans espace entre les plaquettes de coupe (Réel-Z3)
- Réduction des poussières sur le panneau grâce à l'optimisation de l'évacuation des copeaux
- Fonctionnement et qualité d'usinage fluide grâce à l'action continue des coupes



Fraisage avec  
Diamaster PRO<sup>3</sup>  
Diamaster PLUS<sup>3</sup>  
... aucun compromis !

